



JDHGT1200T/JDHGT1200TH

JDHGT1200T/JDHGT1200TH适用于中型精密模具、精密零件的加工。

- + 具有稳定的微米级加工能力，可实现“0.1微米进给、1微米切削和纳米级的表面效果”。
- + 配置 $\Phi 150$ 或 $\Phi 180$ 高速同步电主轴，具有高转速低振动的特点，具备精密铣削、镗孔、钻孔和攻丝等复合用刀能力。
- + 采用侧位操作模式，前门预留了吊装空间，上、下料更方便。
- + 配置北京精雕在机检测系统，对工件、刀具、机床状态进行在机检测与修正，降低关键要素“固有偏差”对零件精度的影响。



JDHGT1200T/JDHGT1200TH

技术参数

项 目	标 准 值	
型号	JDHGT1200T	JDHGT1200TH
X/Y/Z轴运动定位精度	0.002/0.003/0.002 mm	
X/Y/Z轴重复定位精度	0.0018/0.0025/0.0018 mm	
X/Y/Z轴工作行程	1200/800/350 mm	1200/800/450 mm
工作台尺寸	1250×850 mm	
最大工作负重	1000 kg	
主轴最高转速	20000 rpm	15000 rpm
刀柄规格	HSK-A50	HSK-A63
刀库容量	37 (链式刀库)	
X/Y/Z 快速移动速度	15 m/min	
X/Y/Z 最高切削进给速度	10 m/min	
驱动系统	交流伺服	
工作电压	三相380 V/50 Hz	
气源压力	≥0.55 MPa	
机床总重量	11000 kg	

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

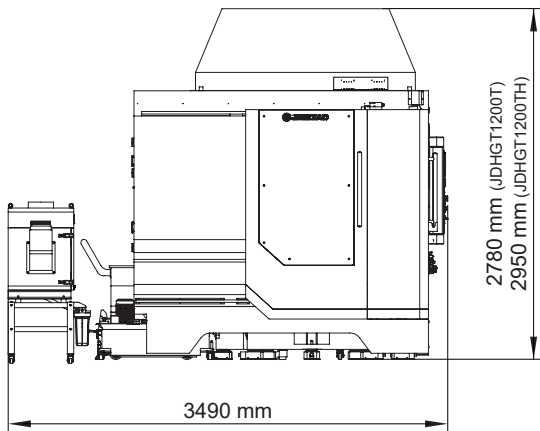
标准配置

- + 精雕JD50数控系统
- + 精雕CAM软件JDSoft SurfMill
- + 高速高精数控功能高级配置包
- + 光栅尺全闭环控制
- + 主轴及驱动系统制冷机
- + 激光对刀仪
- + 接触式测头
- + 接触式对刀仪
- + 标准球
- + 冷干机
- + 油雾收集器
- + 刮板排屑过滤系统

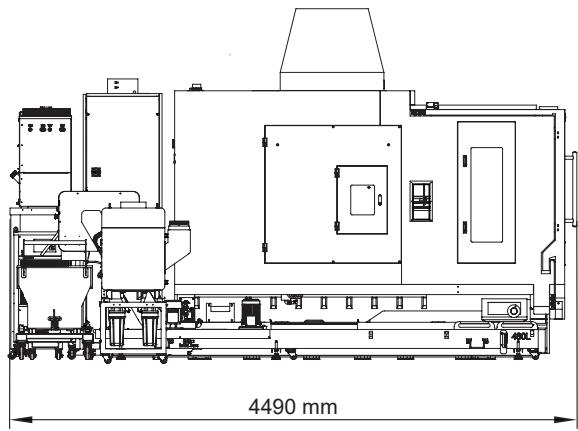
可选配置

- + 环规
- + 机内喷淋系统
- + 袋式过滤装置
- + 自动供料系统 (精雕自产)
- + 微量油雾润滑装置
- + 清洁刀柄装置
- + 切削液制冷机
- + 图像测量系统 (CCD)
- + 液压站

安装尺寸



前视图



左视图