



## JDSR1000

JDSR1000 适用于中大型零件的五轴加工，如中大型的模具零件、叶轮、叶盘、机匣、框架等。

- + 数控单摆动铣头，主轴轴线与摆动回转轴线呈45°角（标配），可实现主轴立、卧姿态或其他角度。
- + 配置 $\Phi 200$ 高速电主轴，具有高转速、低振动、扭矩大的特点，可以胜任铣、镗、钻、攻、铰等多种加工，具备使用大刀具、大切削的加工能力。
- + 配置回转工作台，最大负重1500kg，最大工件尺寸 $\Phi 1000 \times 700$ mm。



# JDSR1000

## 技术参数

| 项 目                 | 标 准 值            |
|---------------------|------------------|
| X/Y/Z 轴工作行程         | 1150/1200/700mm  |
| 主轴摆动轴线 (A轴) 与主轴轴线夹角 | 45° (选配50°)      |
| A/C 轴回转角度           | -50° ~ 180°/360° |
| 最大工件尺寸              | Φ1000 × 700mm    |
| 最大工作负重              | 1500kg           |
| 主轴最高转速              | 15000rpm         |
| 刀柄规格                | HSK-A63          |
| 刀库容量                | 51 (选配91)        |
| X/Y/Z 轴快速移动速度       | 20m/min          |
| A/C 轴快速旋转速度         | 60/30rpm         |
| X/Y/Z 轴最高切削进给速度     | 12m/min          |
| A/C 轴最高切削进给速度       | 60/30rpm         |
| 驱动系统                | 交流伺服             |
| 工作电压                | 三相 380V/50Hz     |
| 气源压力                | 0.55 ~ 0.65MPa   |
| 机床总重量               | 18000kg          |

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

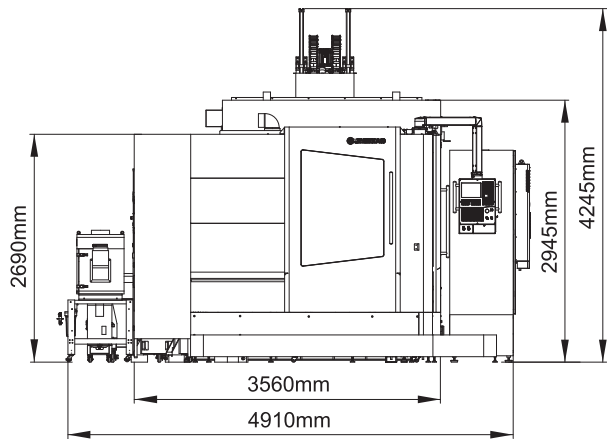
## 标准配置

- + 精雕JD50数控系统
- + 精雕CAM软件JDSoft SurfMill
- + 主轴及驱动系统制冷机
- + 高速高精数控功能配置包
- + 激光对刀仪
- + 接触式对刀仪
- + 高精密型测头
- + 螺杆排屑器
- + 刮板排屑过滤系统
- + 冷干机
- + 油雾收集器
- + 机内喷淋系统
- + 标准球

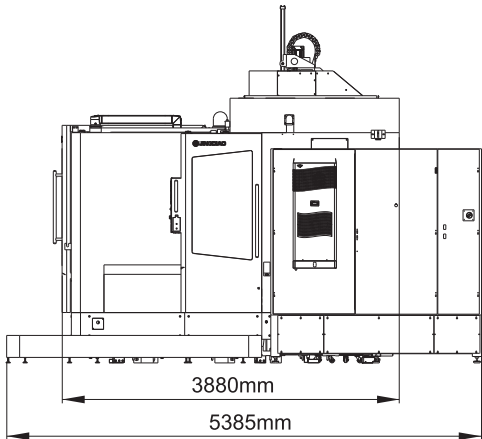
## 可选配置

- + 中空增压过滤系统
- + 油水分离系统
- + 切削液制冷机

## 安装尺寸



前视图



右视图