



JDHGT2000

采用全闭环控制技术，适用于精密模具、精密零件类工件加工。

- + JD50数控系统既保持了高速、高精加工的特点，又具备深度开放的数控工程管理能力。
- + 采用全闭环控制技术，可有效的提高零件的加工精度及机床的精度稳定性。
- + 使用电主轴及驱动系统冷却技术，并配置全封闭机床防护罩，有效提高了机床的热稳定性。
- + 采用侧位操作模式，前门预留了吊装空间，上、下料更方便。
- + 选配北京精雕在机测量系统，可以自动检测零件位置与尺寸偏差，有效提升零件加工的一次成功率。



JDHGT2000

技术参数

项目	标准值	
型号	JDHGT2000_A13S	JDHGT2000_A15SH
X/Y/Z轴运动定位精度	0.005/0.003/0.002mm	
X/Y/Z轴重复定位精度	0.004/0.0025/0.0018mm	
X/Y/Z轴工作行程	2000/800/350mm	
工作台尺寸	2050×850mm	
最大工作负重	2000Kg	
主轴最高转速	24000rpm	20000rpm
刀柄规格	BT30	HSK-A50
刀库容量	32 (链式刀库)	
X/Y/Z轴快速移动速度	12/15/15m/min	
最高切削进给速度	10m/min	
驱动系统	交流伺服	
工作电压	三相380V/50Hz	
气源压力	≥0.5MPa	
机床总重量	13000Kg	

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

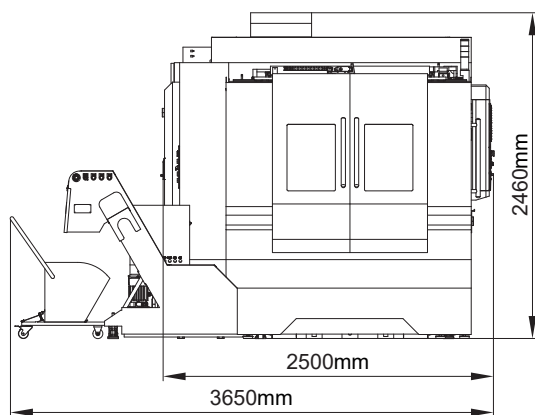
标准配置

- + 具有自主知识产权的精雕JD50数控系统
- + 具有自主知识产权的精雕CAM软件SurfMill
- + 电主轴制冷机
- + 机内排屑机
- + 手轮控制器
- + 对刀仪

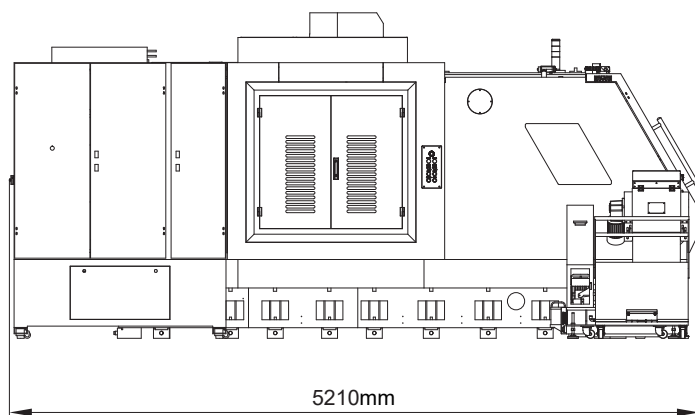
可选配置

- + 油雾分离器
- + 切削液冷却系统
- + 过滤系统
- + 精雕在机测量系统

安装尺寸



前视图



右视图