精雕CNC雕刻中心

JDLVG600E_A10H

适用于玻璃及陶瓷等脆性材料的磨削加工。

+ 进料空间大、可加装四轴或五轴转台。
+ 机床护罩为内摆式双开门结构，可实现程序控制开、关门。
+ 采用侧置不锈钢切削液箱，配多头环绕喷嘴进行切削冷却，冷却效果好。
+ 选配北京精雕在机测量系统，可以自动检测零件位置与尺寸偏差，有效提升零件加工的一次成功率。

设备图片仅供参考，参数如有变动，恕不另行通知

JDLVG600E_A10H

技术参数

项　目	标　准　值
X/Y/Z 轴运动定位精度	0.006/0.006/0.004mm
X/Y/Z 轴重复定位精度	0.005/0.005/0.003mm
X/Y/Z 轴工作行程	600/450/160mm
工作台尺寸	640×590mm
最大工作负重	150kg
主轴最高转速	32000rpm
刀柄规格	HSK-E32
刀库容量	16（圆盘式刀库）
X/Y/Z 轴快速移动速度	15m/min
最高切削进给速度	10m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	⩾0.52MPa
机床总重量	3600kg

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

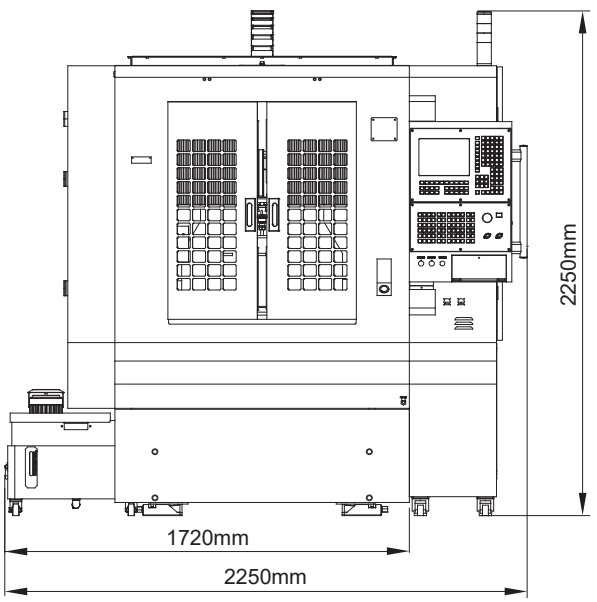
标准配置

+ 具有自主知识产权的精雕JD50数控系统
+ 具有自主知识产权的精雕CAM软件SurfMill
+ 电主轴制冷机
+ 切削液箱
+ 自动门
+ 对刀仪
+ 手轮控制器

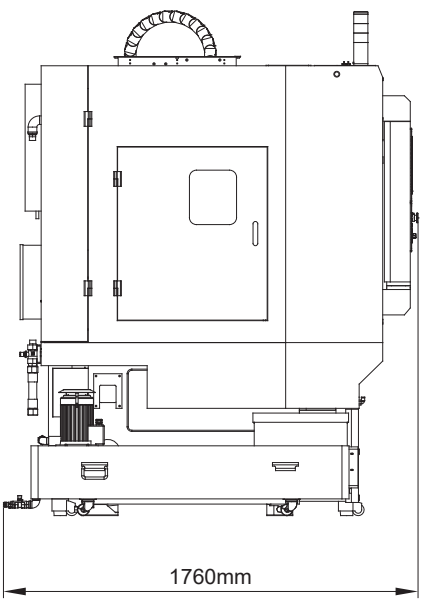
可选配置

+ 真空过滤排水装置
+ 手持盒
+ 切削液制冷机
+ 油雾收集器
+ 精雕在机测量系统
+ CCD定位系统
+ 精雕数控转台

安装尺寸



前视图



左视图